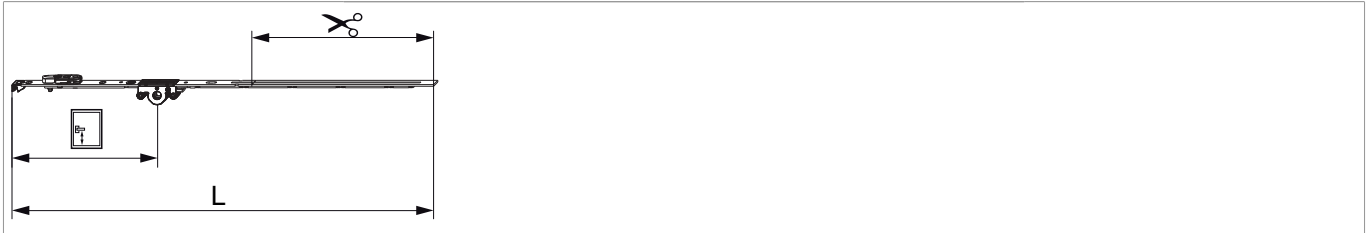


201732 - DK Getriebe MM 660 DM15 fix FFH 431-660 GM190 Silber

Technische Zeichnung



			L							No
Silber		660	556,5	15	190	431 - 660	240,5	1	20	201732 ¹⁾

¹⁾Zur Stulpverschraubung Stulpniederhalter Art. Nr. 213287 verwenden.

Schraubpositionstabelle

No		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
201732	2	18,5	116												

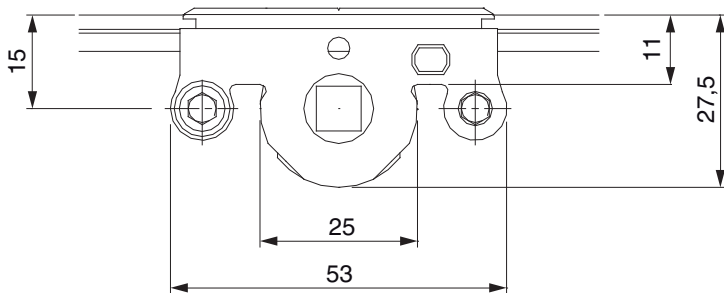
Zapfensitztable

No		Z1	Z2	Z3	Z4
201732	0				

Lehren

				No
Bohrlehre für Getriebebohrung MM	für 3mm Bohrer		1	203861
Bohrlehre für Getriebebohrung MM	für 3mm- und 12mm- Bohrer		1	203862
Einlegelehre für Getriebe fix MM	mit Halter 48 mm	431 - 660	1	204773

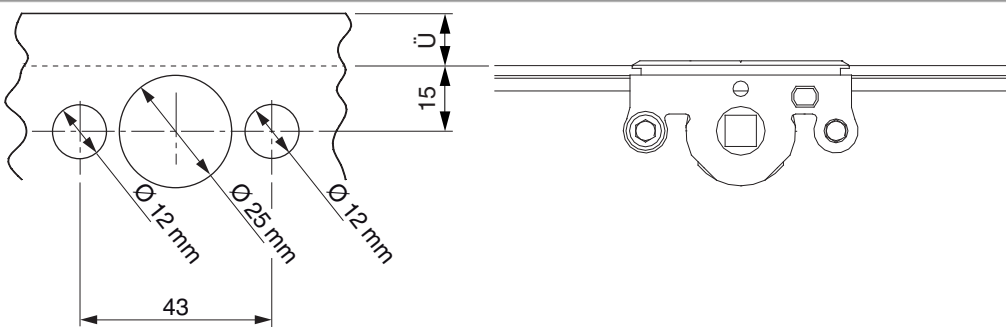
Abmessungen Getriebekasten



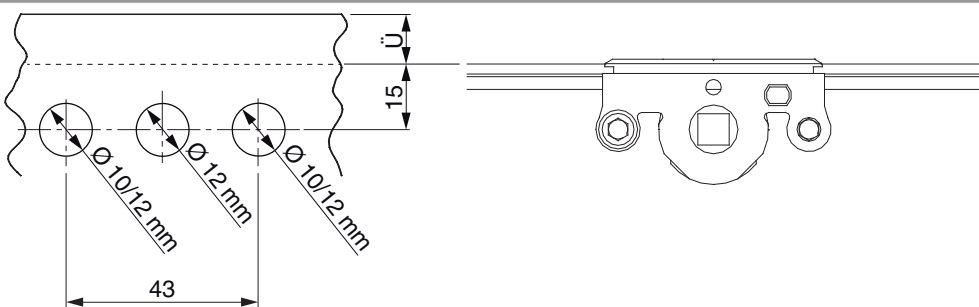
Für Griffbefestigung SPAX-Schraube mit \varnothing 5 mm oder M5 Schraube verwenden.

Bohrbild

Für Holzfenster

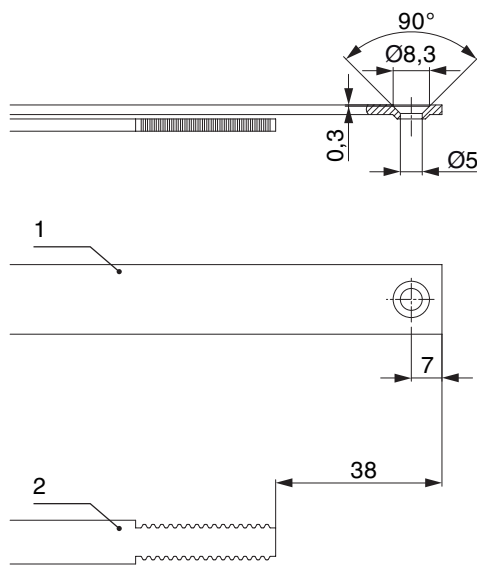


Für Kunststoff- und Aluminiumfenster





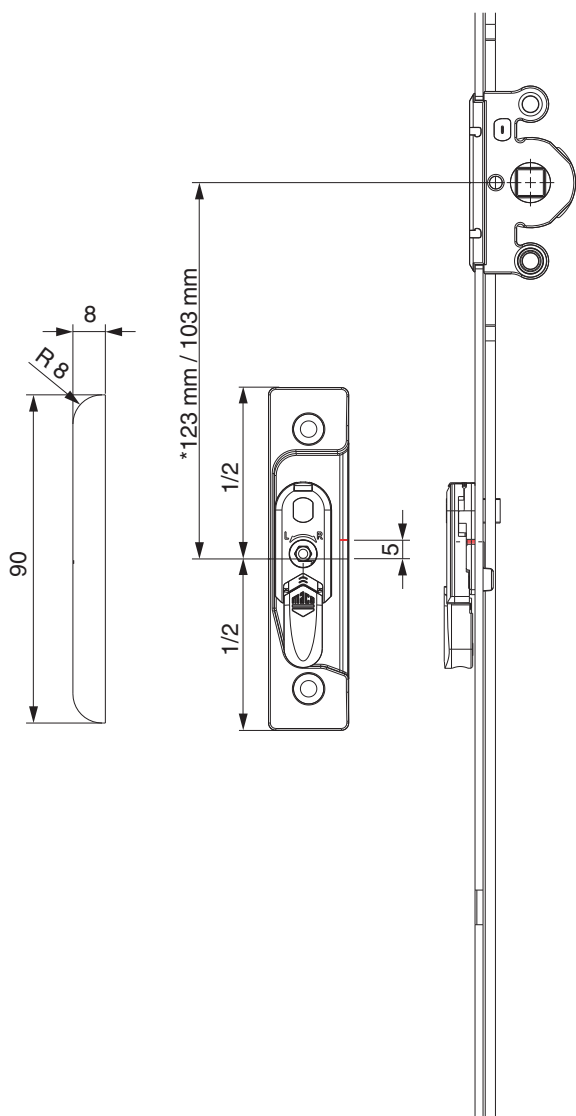
Stanzbild



- 1. Stulp
- 2. Riegel

Positionierung Hebeteile

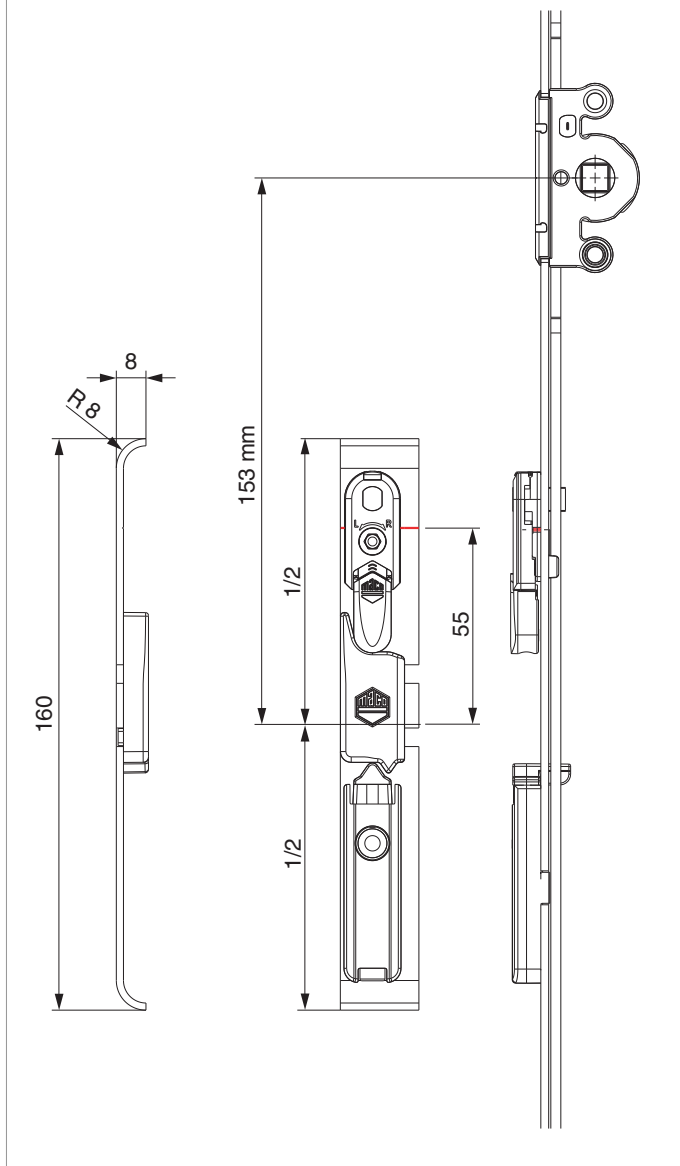
Hebeteile 4L / ohne Türschnapper



* bei Getrießgröße 660

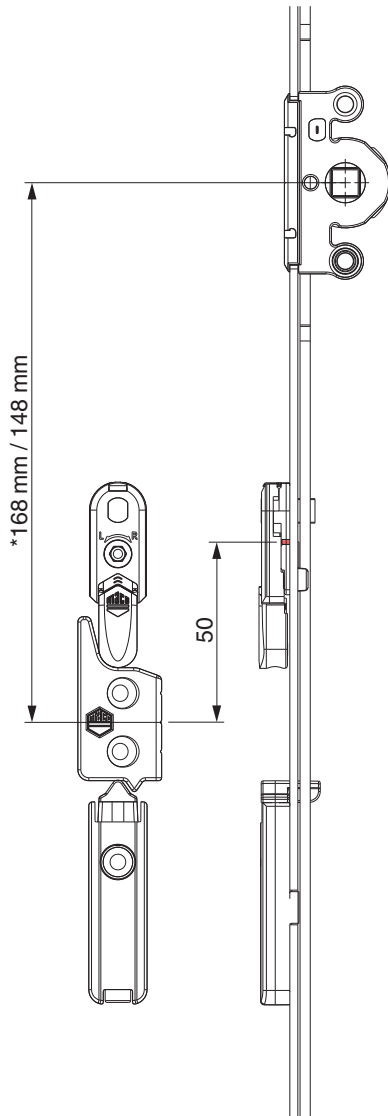


Hebeteile 4L / mit Türschnapper



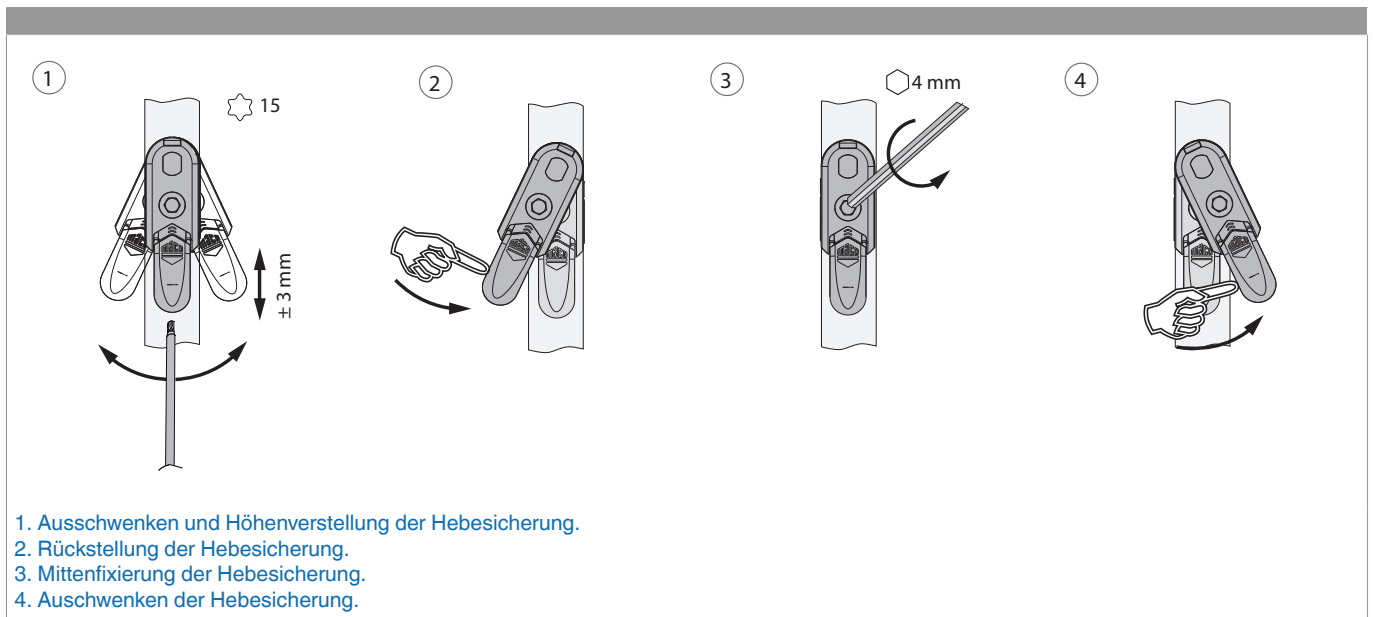


12 mm Falzluft



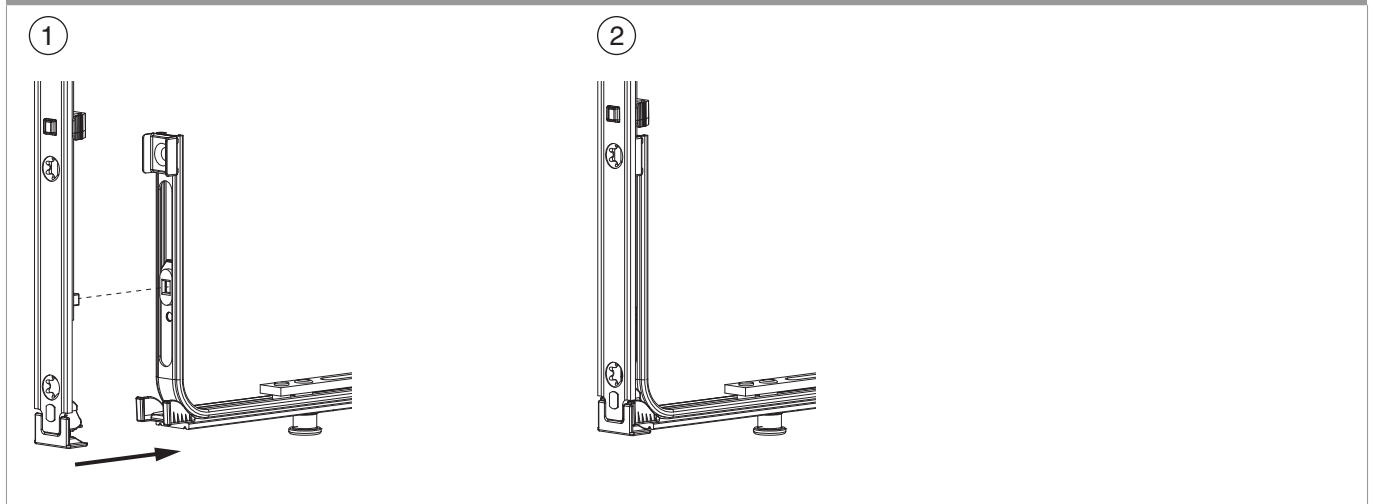
* bei Getriebegröße 660

Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung

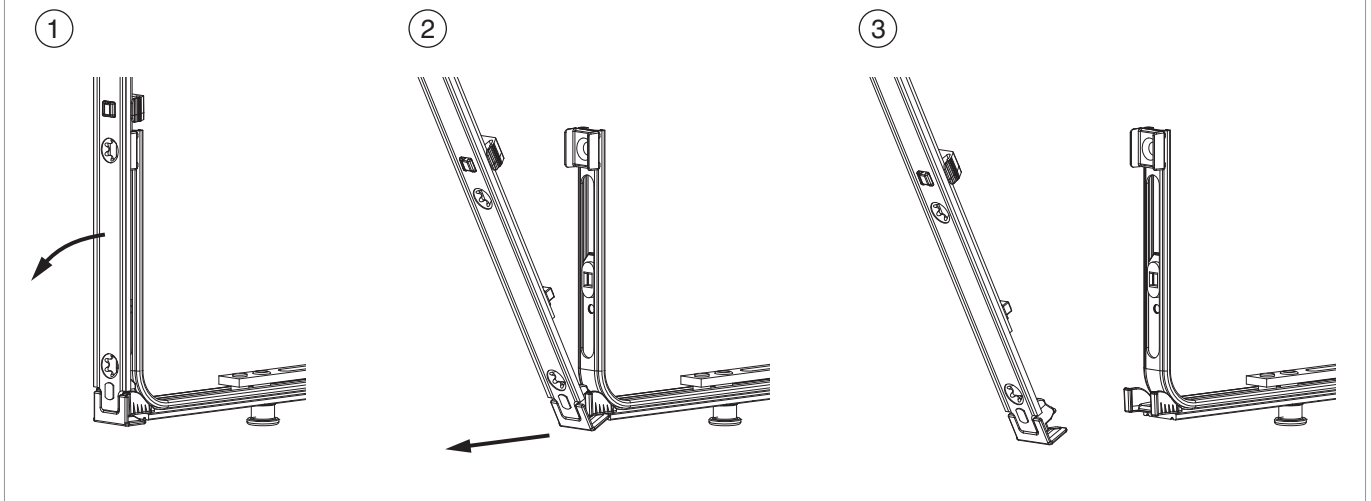


Klipsverbindung

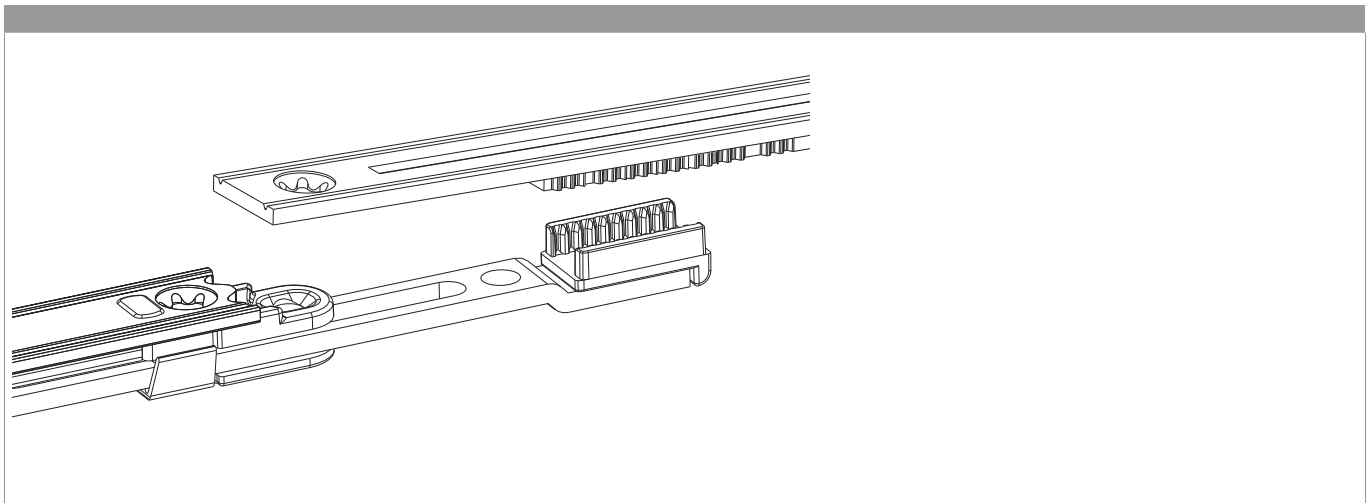
Klipsverbindung einhängen



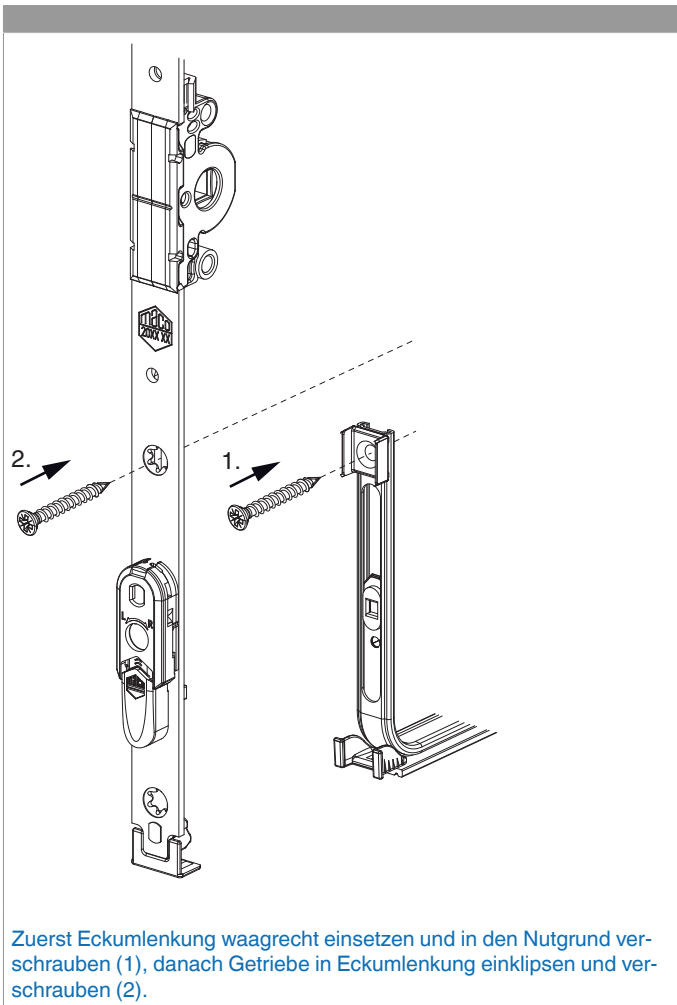
Klipsverbindung aushängen



Zahnkastenverbindung



Reihenfolge der Verschraubung



Anpressdruckregulierung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

