



## 52321 - Kipp- und Drehband AS/DT/PVC einstellbar Silber

### Technische Zeichnung



		L	kg	50	N <sup>o</sup>
Silber	Kipp- und Drehband AS/DT/PVC einstellbar	146	80	50	52321 <sup>0) 1)</sup>

<sup>0)</sup> Bei Verwendung unserer Fang- und Putzschere ist das maximale Flügelgewicht 40 kg. Die Richtlinie FPKF der Gütegemeinschaft Schlösser und Beschläge ist zu beachten ([www.schlossindustrie.de](http://www.schlossindustrie.de))!

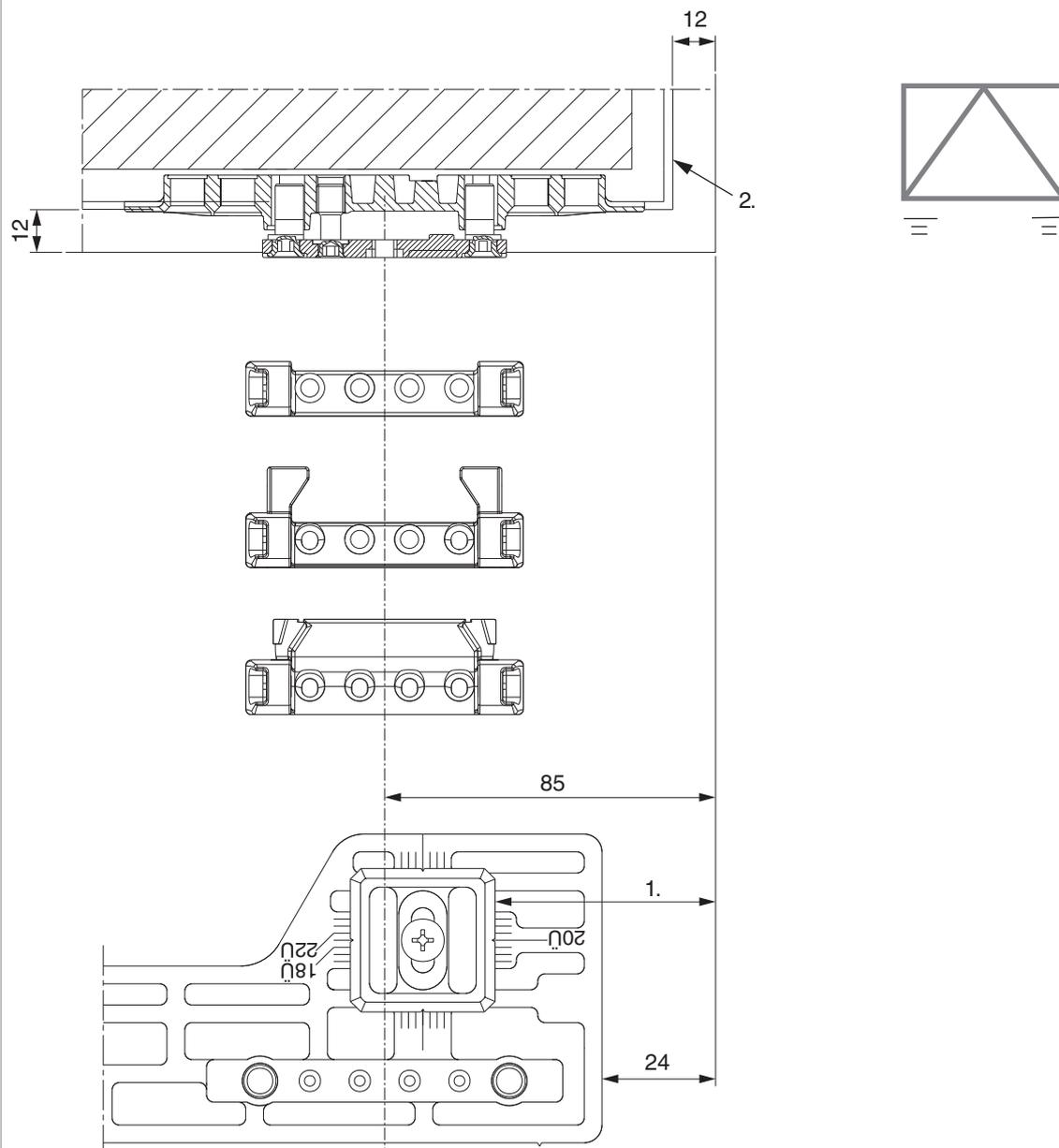
<sup>1)</sup> Für Beschlagsnut

### Schraubpositionstabelle

N <sup>o</sup>		1	2	3	4	
52321	4	-55	-41	41	55	

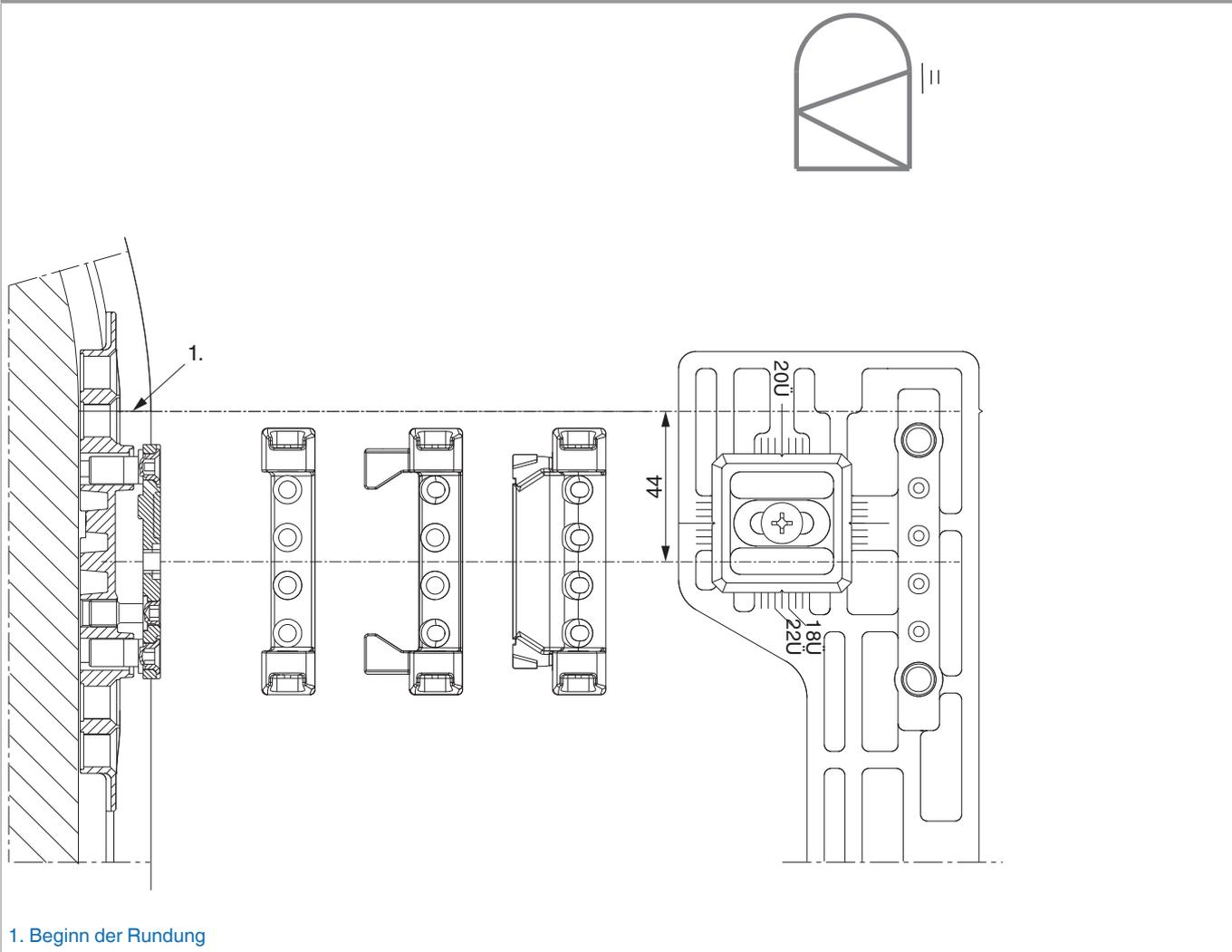
## Anschlag-Lehreeneinstellung

Kippflügel AS/DT/PVC

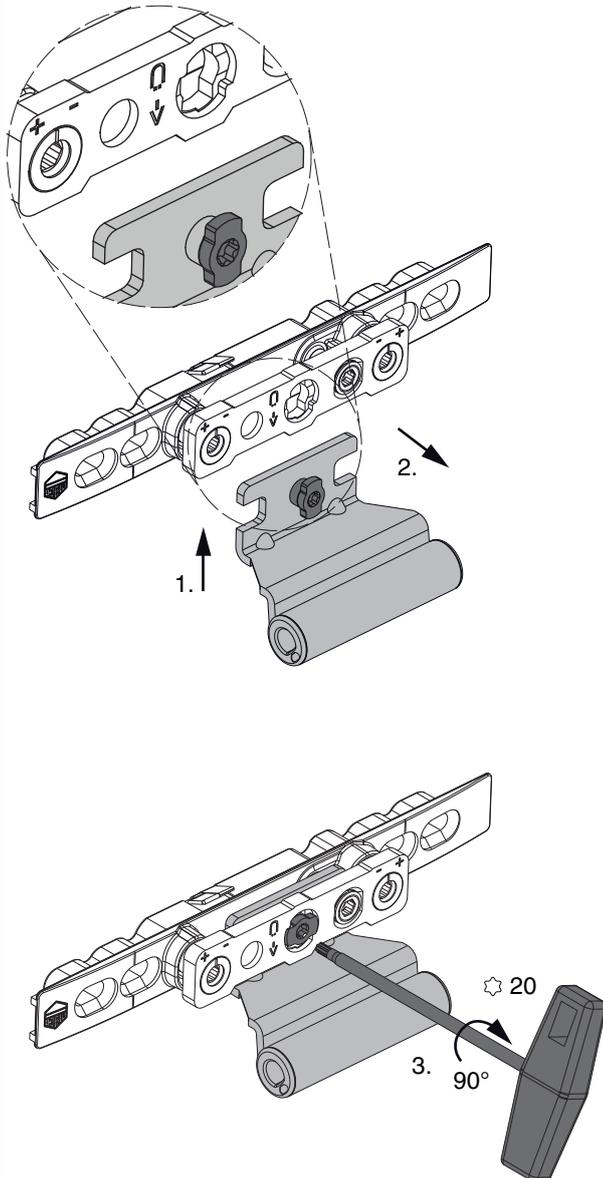


1. 54 mm beilegen
2. mit Falzkante bündig verschrauben

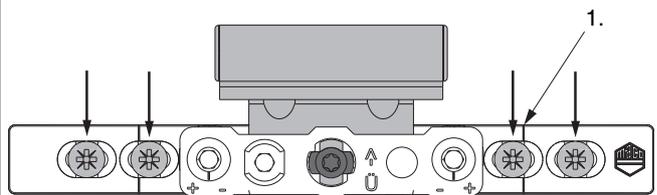
Rundbogenfenster AS/DT/PVC



## Montage



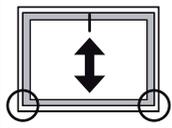
1. Bandwinkel in Kippflügelband einschieben (Lagerichtigkeit beachten).
2. Bajonettverschluss mit T20 90° verdrehen!



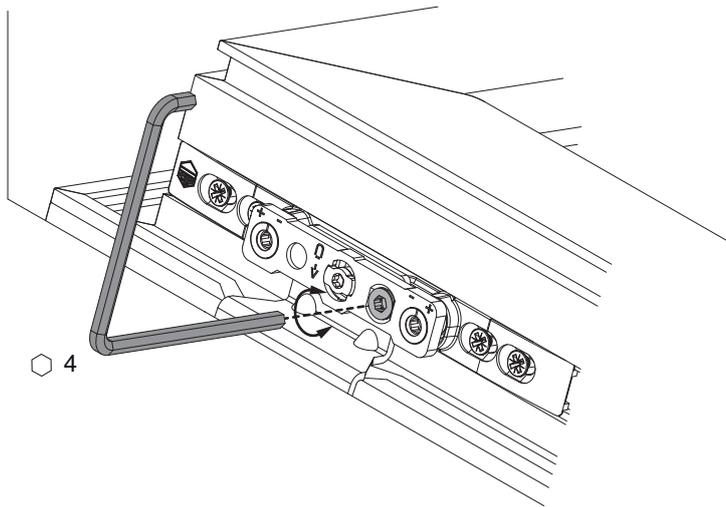
- Für spätere Einstellmöglichkeit Schrauben mittig in den Langlöchern verschrauben.  
Die Verschraubung der Lagerteile muss den Anforderungen der **Richtlinie TBDK** (Gütegemeinschaft Schlösser und Beschläge - [www.schlossindustrie.de](http://www.schlossindustrie.de)) entsprechen!
1. Rundungsbeginn bei Rundbogen.

## Einstellungen

### 1. Höheneinstellung / Seiteneinstellung

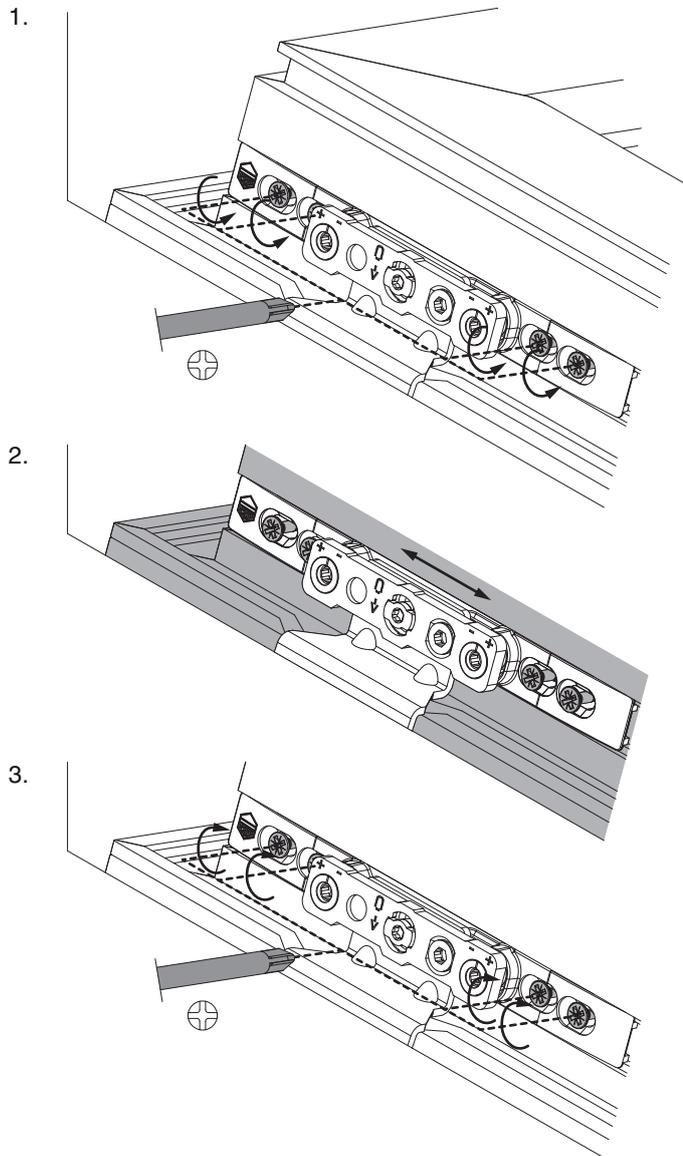
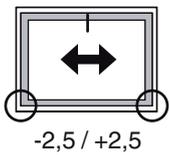


-2 / +2



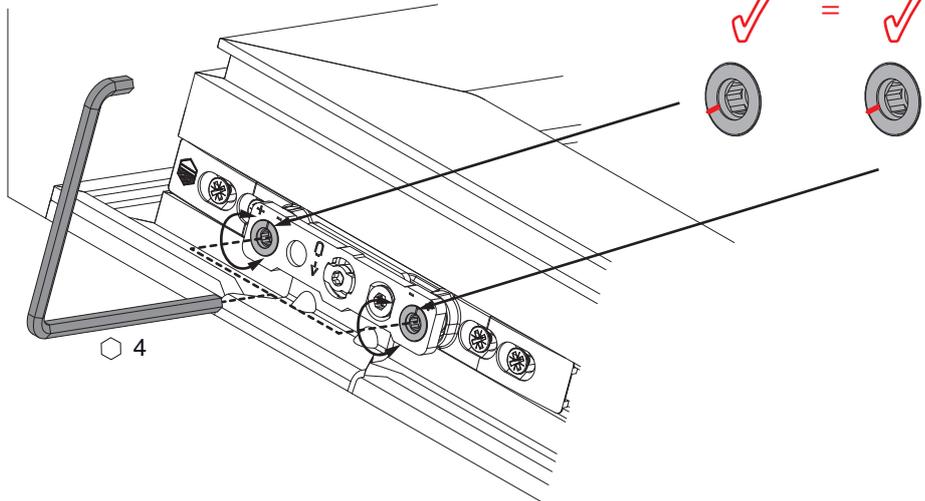
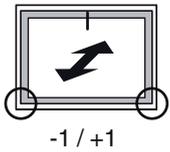
- Höhen- bzw. Seiteneinstellung  $\pm 2$  mm

2. Seiteneinstellung / Höheneinstellung



- Seiten- bzw. Höheneinstellung  $\pm 2,5$  mm
- Für die Seiten- bzw. Höheneinstellung alle 4 Schrauben lösen, Kippflügelband auf Position einstellen und wieder alle Schrauben festziehen.

Einstellung des Anpressdruckes



• Anpressdruckeinstellung  $\pm 1$  mm

**Achtung:** Beide Exzenterbolzen immer parallel verstellen!